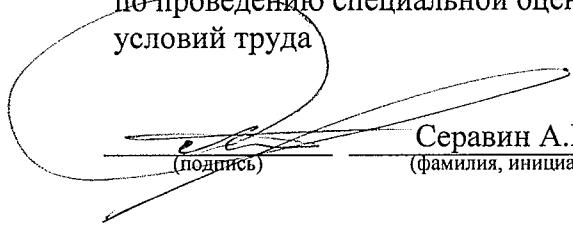


Договор
№ 1347
от 29.11.2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда


Серавин А.И.
(подпись) (фамилия, инициалы)

« ___ » _____ 201__ г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда в

**Харовский шпалопропиточный
завод - филиал АО
"ТрансВудСервис"**

(полное наименование работодателя)

107078, г. Москва, ул. Новая Басманная 19, стр. 6.; 162250, Вологодская об-
ласть, г. Харовск, ул. Ленина, д. 74

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

7707670340

(ИНН работодателя)

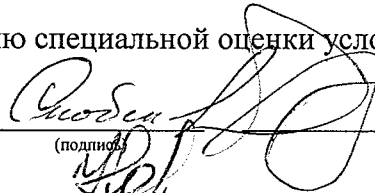
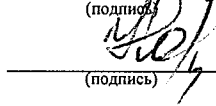
1087746575840

(ОГРН работодателя)

16.10

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

| | | | |
|--|-------------------------|-------|--------|
|  (подпись) | Скобелев Д.В. Ф.И.О. | _____ | (дата) |
|  (подпись) | Копосова А.В. Ф.И.О. | _____ | (дата) |

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "РАЦИО"

(полное наименование организации)

2. 160004, г.Вологда, ул.Октябрьская, д.66, оф.1; тел/факс (8172) 72-41-86, e-mail: armracion@rambler.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 349

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 05.08.2016

5. ИНН 3525357197

6. ОГРН организации 1153525030152

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

| Регистрационный номер аттестата аккредитации организации | Дата выдачи аттестата аккредитации организации | Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации |
|--|--|--|
| 1 | 2 | 3 |
| RA.RU.21PO05 | 27 июня 2016 г. | бессрочно |

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

| № п/п | Дата проведения измерений | Ф.И.О. эксперта (работника) | Должность | Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда | | Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда |
|-------|---------------------------|-----------------------------|-----------|---|-----------------|--|
| | | | | номер | дата выдачи | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 09.12.2019 | Ярыгина Людмила Васильевна | Эксперт | 003 0002218 | 29 июня 2015 г. | 1948 |

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

| № п/п | Дата проведения измерений | Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса | Наименование средства измерений | Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений | Заводской номер средства измерений | Дата окончания срока поверки средства измерений |
|-------|---------------------------|--|---|---|------------------------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | 09.12.2019 | Световая среда | Люксметр-Яркомер-Пульсметр "ЭКОЛАЙТ" (модель 02) | 43795-10 | 00163-11 | 19.12.2019 |
| 2 | 09.12.2019 | Шум | Шумомер-анализатор спектра, виброметр портативный, ОКТАВА-110 А | 32747-06 | A081153 | 16.10.2020 |
| 3 | 09.12.2019 | Вибрация локальная | Шумомер-анализатор спектра, виброметр портативный, ОКТАВА-110 А | 32747-06 | A081153 | 16.10.2020 |
| 4 | 09.12.2019 | Тяжесть трудового процесса | Весы подвесные ПДВ-15-30 "Ива" | 61817-15 | 844 | 03.07.2020 |
| 5 | 09.12.2019 | Тяжесть трудового процесса | Рулетка измерительная металлическая twoCOMP ВМ1 | 68600-17 | 3Т-0029 | 24.06.2020 |

Руководитель организации, проводящей специальную оценку условий труда



Дурагин Александр Иванович

(подпись)

Ф.И.О.

18 ДЕК 2019

(дата)

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Харовский шпалопропиточный завод - филиал АО "ТрансВудСервис"

| Индивидуальный номер рабочего места | Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса | Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.) | Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест) | Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--|--|---|----------------------|--|-----|-----------|----------------------|----------------|--------------------|--|--|--|------------------------|-------------|----------------|-----|----------------------------|----------------------------------|
| | | | | химический фактор | биологический фактор | Физические факторы | | | | | | | | | | | | | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса |
| | | | | | | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | электромагнитные поля фактора неионизирующие излучения | ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения | лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения | ионизирующие излучения | микроклимат | световая среда | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | |
| | Отсутствует | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Рабочее место директора; Система искусственного освещения Кабинет | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 6.4 | - | - | |
| 2 | Рабочее место главного инженера; Система искусственного освещения Кабинет | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 4.8 | - | - | |
| 3 | Рабочее место слесаря-электромонтажника; Система искусственного освещения, трудовой процесс, Вертикально-сверлильный станок Einhell, Заточной станок, бензопила Штиль 180, бензокоса Штиль FS130 Мастерская (раб.стол) Мастерская (заточной станок) Мастерская (верт-сверл.станок) При работе бензопилой При работе бензокосой | 1 | - | - | - | - | 2.4 | - | - | - | 1.6 | - | - | - | - | - | 3.2 | 4.8 | - | |
| | Мастерская (раб.стол) | | | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2.4 | | | |
| | Мастерская (заточной станок) | | | - | - | - | 0.4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.4 | | | |
| | Мастерская (верт-сверл.станок) | | | - | - | - | 0.4 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0.4 | | | |
| | При работе бензопилой | | | - | - | - | 0.8 | - | - | - | 0.8 | - | - | - | - | - | - | | | |
| | При работе бензокосой | | | - | - | - | 0.8 | - | - | - | 0.8 | - | - | - | - | - | - | | | |

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор Харовского ШПЗ - филиала
АО "ТВС"

(должность)

(подпись)

Серавин А.И.

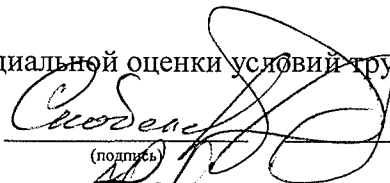
Ф.И.О.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер Харовского ШПЗ -
филиала АО "ТВС"

(должность)



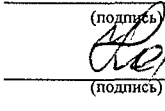
Скобелев Д.В.

Ф.И.О.

(дата)

Бхгалтер-архивариус

(должность)



Копосова А.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт

(должность)



Ярыгина Людмила Васильевна

(Ф.И.О.)

18 ДЕК 2019

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Харовский шпалопропиточный завод - филиал АО "ТрансВудСервис"

Таблица 1

| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) | | | | | | |
|---|--|---|---|---------|---------|-----|-----|------|---------|
| | всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| | | | | | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) | 220 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 426 | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них женщин | 120 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Таблица 2

| Индивидуальный номер рабочего места | Профессия/ должность/ специальность работника | Классы (подклассы) условий труда | | | | | | | | | | | | | | Итоговый класс (подкласс) условий труда | Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ | Повышенный размер оплаты труда (да/нет) | Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет) | Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет) | Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет) | Лечебно-профилактическое питание (да/нет) | Льготное пенсионное обеспечение (да/нет) | |
|-------------------------------------|---|----------------------------------|---------------|--|-----|-----------|----------------------|----------------|--------------------|--------------------------|------------------------|-------------|----------------|----------------------------|----------------------------------|---|--|---|---|---|---|---|--|--|
| | | химический | биологический | аэрозоли преимущественно фиброгенного действия | шум | инфразвук | ультразвук воздушный | вибрация общая | вибрация локальная | неионизирующие излучения | ионизирующие излучения | микроклимат | световая среда | тяжесть трудового процесса | напряженность трудового процесса | | | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | |
| | Отсутствует | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Директор | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 2 | Главный инженер | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2 | - | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |
| 3 | Слесарь-электромонтажник | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | - | - | - | 2 | 2 | - | 2 | - | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | Нет | |

Дата составления: 18.12.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Директор Харовского ШПЗ - филиала

АО "ТВС"

(должность)

Серавин А.И.

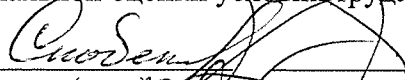
(подпись)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Главный инженер Харовского ШПЗ -
филиала АО "ТВС"

(должность)



(подпись)

Скобелев Д.В.

Ф.И.О.

(дата)

Бхгалтер-архивариус

(должность)



(подпись)

Копосова А.В.

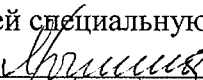
(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1948

(№ в реестре)



(подпись)

Ярыгина Л.В.

(Ф.И.О.)

18 ДЕК 2019

(дата)