



# **Харовский шпалопропиточный завод – филиал Акционерного общества «ТрансВудСервис»**

Российская Федерация, Вологодская область, г. Харовск, ул. Ленина д. 74

**Москва, 2018**



## Описание площадки

Завод расположен по адресу: Вологодская область, г. Харовск, ул. Ленина д. 74.

г. Харовск является административным центром района, расположенного в центральной части Вологодской области и находится на берегу р. Кубена, в 120 км. от областного центра г. Вологда.

Завод основан в 1962 году.

Площадь, занимаемая заводом, составляет 32,5 Га, имеются заводские подъездные железнодорожные пути широкой колеи, полная длина которых составляет 5,2 км.

*Земля и железнодорожные пути находятся в собственности АО «ТВС».*

Внутризаводские подъездные железнодорожные пути широкой колеи находятся в удовлетворительном состоянии, полная длина их составляет - 4,58 км.

Имеются технологические пути узкой колеи, полная длина которых составляет - 3,85 км.

Фактическая мощность – 70 тыс. м<sup>3</sup> , пропитанной древесины в год.





На территории завода, которая полностью ограждена ж.б. забором, расположены:

1. 2 склада сырья на 740 тыс. шт. шпал. В том числе склад готовой продукции оборудованы: крановыми, подъездными ж. д. путями широкой, узкой колеи и совмещённые и козловыми кранами ККС–10 - 6 ед.
2. Корпус завода в нём расположено основное технологическое оборудование для пропитки древесины: 2 автоклава – пропиточные цилиндры, 2 маневровых цилиндра, 2 мерных цилиндра, компрессорные станции НВ – 10Э – 2 единицы, станция перекачки, площадка для слива антисептика из ж. д. цистерн, депо для тепловозов узкой колеи.





3. Котельная на жидком топливе производительность котельной 6,5 Гкал/ч., с 2-мя паровыми котлами ДКВР 6,5-13 , 1-м экономайзером ЭБ2 – 200И УЗ – 1998 года выпуска.

4. На территории имеются очистные сооружения, артезианская скважина, водопроводные и канализационные сети, канализация ливневых сточных вод, комплекс противопожарного водопровода с лафетными установками.





5. Механические мастерские располагают необходимыми станками и инструментами для текущего ремонта технологического оборудования завода;
6. Трансформаторная подстанция мощностью: - ТП №1 – 2 трансформатора по 400 кВА (один трансформатор в резерве).





7. Баки – хранения антисептика металлические наземные – 1 \* 2000 тонн и 2 \* 1000 тонн максимальной вместимости используются с 1979 г.

8. Завод обеспечен автотракторной техникой для ведения хозяйственной деятельностью.

